

## 精密アルミダイキャストとは？

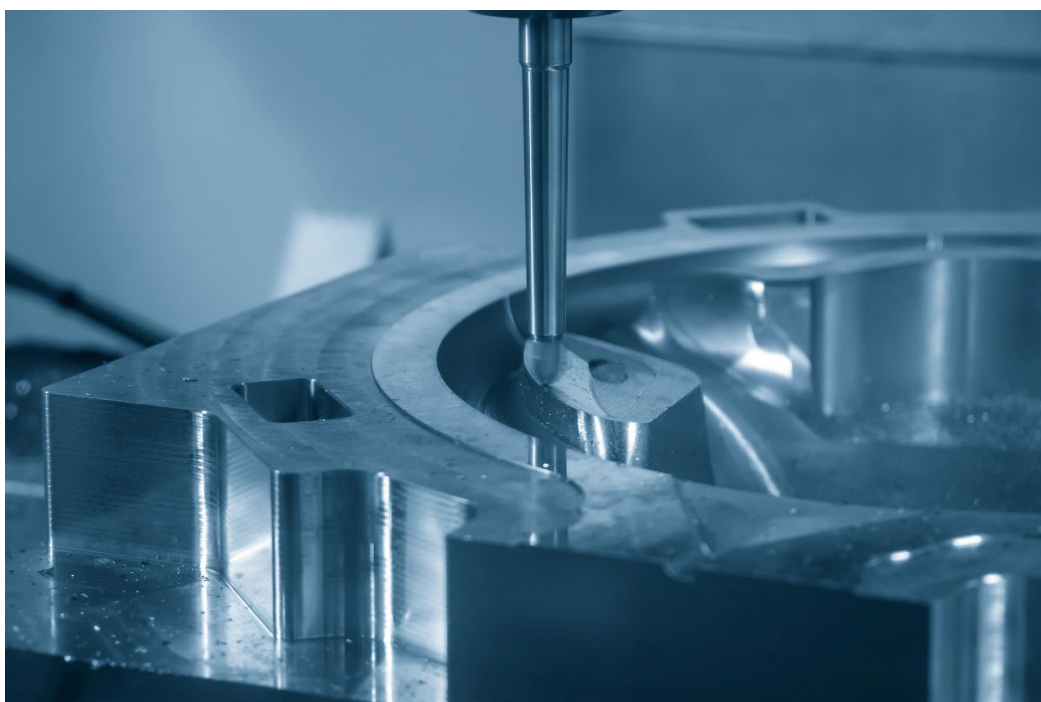
ダイキャストとは、DIE（鋳型）CAST（鋳造）という意味であり、溶融した金属を鋳型に圧力をかけて鋳込み、鋳造品を短いサイクルタイムで大量に生産する鋳造方法のことをいいます。

ダイキャストは他の鋳物と比較して寸法精度に優れ、鋳肌が滑らかなことから、機械加工についても工程削減できることが特徴です。

嵌合の必要な精密部品も鋳造後、加工レスで可能になります。

ダイキャスト製品の使用用途については、自動車関連部品を始め、通信機器・産業機械・建築関連部品等様々な分野に広がりを見せております。

荒井金属では医療・精密機器・光学部品など様々な分野の製品を手掛け極薄肉製品のアルミダイキャストの製造、NC旋盤、マシニングセンター切削加工から塗装、メッキなど仕上げの表面加工も承ります。



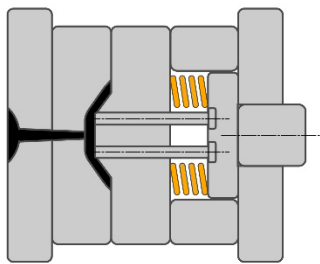
## 金型について

ダイカスト金型は、大きく分けると固定型と可動型に分けられます。

固定型には溶湯を注入するための鑄込口ブッシュがあり、可動型には製品を取り出すための押出機構と引抜き中子などが設けられています。

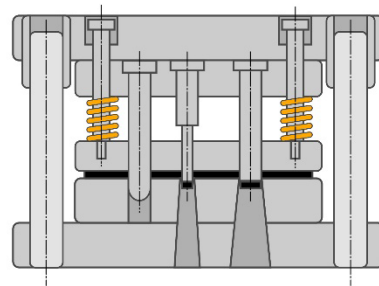
また、製品の形状を構成するキャビティと、溶湯をキャビティへ導くためのランナー(湯道)、ゲート(湯口)、などがあります。入子には冷却水を通すための穴が設けられており、鑄込まれた溶湯を凝固させます。

ダイカスト金型は1個取り金型、同形多数個取り金型、異形多数個取り金型に分類され、同形多数個取り金型は全て同一形状のキャビティからなり、異形多数個取り金型は異なる形状のキャビティを持ちます。



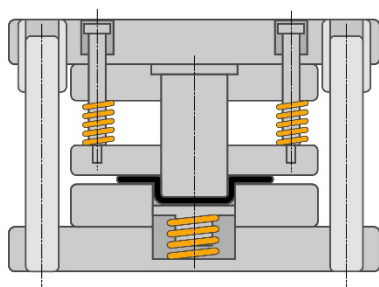
INJECTION MOLD

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed diam nonummy nibh euismod tincidunt ut laoreet dolore magna aliquam



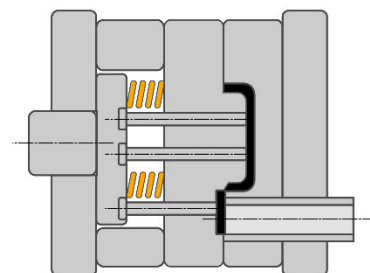
PROGRESSIVE DIE

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed diam nonummy nibh euismod tincidunt ut laoreet dolore magna aliquam



FORMING TOOL

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed diam nonummy nibh euismod tincidunt ut laoreet dolore magna aliquam



DIE CASTING TOOL

Lorem ipsum dolor sit amet, consectetur adipiscing elit, sed diam nonummy nibh euismod tincidunt ut laoreet dolore magna aliquam